

BRUSKY

BRUSKY HROTOVÉ UNIVERZÁLNÍ



BRUSKY HROTOVÉ UNIVERZÁLNÍ

BUB E CNC

BHMR CNC

BHM CNC

Oběžný průměr	(mm)	320 / 400 / 500 (600)	500 (600)	500
Vzdálenost hrotů	(mm)	1000 / 1500 / 2000	2000 / 3000	1000 / 1500 / 2000 / 3000
Max. hmotnost obrobku	(kg)	500	1000	1500
Rozsah natáčení B osy	(°)	+45 / -15 (ruční)	+45 / - 225 (automatické)	+15 / - 180 (ruční)
Max. počet nástrojů		1 + 1	3	1 + 1
Obvodová rychlost brousícího kotouče	(m.s ⁻¹)	25 ÷ 45 (10 ÷ 50 volitelné)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Brousící kotouč (průměr × šířka × díra)	(mm)	Ø 500 × 80 × Ø 203	Ø 500 × 80 × Ø 203	Ø 500 × 80 × Ø 203
Výkon elektromotoru brousícího vřeteníku	(kW)	11	11	11
Dosahované přesnosti	(µm)	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4



BRUSKY HROTOVÉ UNIVERZÁLNÍ

BUC E CNC

BHCR CNC

BHC CNC

Oběžný průměr	(mm)	630 / 850	630 / 850 / 1000 / 1200	630 / 850 / 1000 (1200)
Vzdálenost hrotů	(mm)	2000 / 3000 / 4000 / 5000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000
Max. hmotnost obrobku	(kg)	3000	4000 (5000)	4000 (5000)
Rozsah natáčení B osy	(°)	+30 / - 10 (ruční)	+45 / - 225 (automatické)	+30 / - 30 (ruční)
Max. počet nástrojů		1 + 1	3	1 + 1
Obvodová rychlost brousícího kotouče	(m.s ⁻¹)	25 ÷ 45 (10 ÷ 50 volitelné)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Brousící kotouč (průměr × šířka × díra)	(mm)	Ø 750 × 100 × Ø 305	Ø 750 × 100 × Ø 305	Ø 750 × 100 × Ø 305
Výkon elektromotoru brousícího vřeteníku	(kW)	18,5	18,5	18,5
Dosahované přesnosti	(µm)	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4