

FRÉZKY

FRÉZKY NA GRAFIT



FRÉZKY NA GRAFIT

HWT E-422 CNC

| | | |
|---------------------------------|----------------------|---|
| Obráběcí prostor (X × Y × Z) | (mm) | 400 × 400 × 200 (400 × 400 × 300) |
| Velikost upínací plochy (X × Y) | (mm) | 500 × 500 × 12 T-drážky |
| Programovatelná rychlost posuvu | (m/min) | Max. 6 (10) |
| Programovatelný krok | (mm) | 0,003 (servo 0,0005) |
| Otáčky vřetena | (min ⁻¹) | 1500 ÷ 6000; 3000 ÷ 12000; 6000 ÷ 24000 |
| Opakovaná přesnost | (mm) | <0,01 |
| Celková přesnost | (mm) | < ±0,02 |
| Max. upínací průměr nástroje | (mm) | 20 (ISO 30) |
| Motor vřetena | (kW) | 2 (HSD 5,5) |
| Vnější rozměry (š × h × v) | (mm) | 950 × 1250 × 2330 |
| Hmotnost stroje | (kg) | 1300 |
| Materiál obrobku | | grafit, plasty, dřevo, barevné kovy, ocel |
| Max. hmotnost obrobku | (kg) | 50 |

