

# SOUSTRUHY

## MULTIFUNKČNÍ SOUSTRUŽNICKO-FRÉZOVACÍ CENTRA



MULTIFUNKČNÍ SOUSTRUŽNICKO-FRÉZOVACÍ CENTRA		MULTICUT 500i S	MULTICUT 500i T	MULTICUT 500i S POWER	MULTICUT 500i T POWER	MULTICUT 630 MULTI-VARIANT
Max. průměr soustružení (B=45°)	(mm)	690	690	690	690	930
Max. frézovaný profil	(mm)	486 × 486	486 × 486	486 × 486	486 × 486	1600 (3100, 4600, 6100)
Max. délka obrábění	(mm)	1527	1693	1527	1693	1700 (3200, 4700, 6000)
Max. průměr při obrábění z tyče	(mm)	94	94	127	127	127
Výkon vřetena S1 a S2 (S1/S6 40%)	(kW)	59 / 74	59 / 74	28 / 42	28 / 42	41 / 61,5
Max. otáčky vřetena S1 a S2	(min <sup>-1</sup> )	3500	3500	2800	2800	2800
Max. krouticí moment	(Nm)	1400 (2100)	1400 (2100)	1400 (2100)	1400 (2100)	1408 (2176)
Upínací kužel nástrojů	-	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK T63, Capto C6
Výkon vřetena (S1/S6 40%)	(kW)	13,2 / 22	13,2 / 22	13,2 / 22	13,2 / 22	25 / 30 (37 / 47, 29 / 37, 38 / 47)
Max. otáčky vřetena S3	(min <sup>-1</sup> )	12000	12000	12000	12000	12000 (10000, 6500, 3500)
Max. úhel natočení Osy B	(°)	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +120
Max. otáčky osy B	(min <sup>-1</sup> )	50	50	50	50	50
Počet míst v zásobníku nástrojů		81	81	81	81	HSK-T63, Capto C6 66 [120,180] HSK-T100, Capto C8 44 [80,120]

