

SPECIÁLNÍ STROJE

NŮŽKY NA ŠROT

NŮŽKY NA ŠROT		CNS 320 K	CNS 400 K
Šířka zavážecí komory	(mm)	1200	1600
Max. výška zavážecí komory	(mm)	2060	2250
Délka zavážecí komory	(mm)	2300	2480
Šířka přídržovače	(mm)	1200	1600
Max. zdvih přídržovače	(mm)	800	800
Max. zdvih nožových saní	(mm)	800	800
Max. střížná síla	(MN)	3,1	4,0
Max. síla přídržovače	(MN)	1,2	1,2
Pracovní tlak oleje	(MPa)	32	32
Jmenovitý výkon dieselmotoru	(kW)	74	74
Pracovní otáčky motoru	(1/min)	2200	2200
Spotřeba nafty na 1 tunu šrotu	(l)	2 ÷ 2,5	1,8 ÷ 2
Max. stříhaný průměr	(mm)	95	110
Počet stříhů	(1/min.)	3,5	1,8 ÷ 2,7
Výkon při stříhání délek 400 mm	(t/h)	4 ÷ 7	6 ÷ 9
Max. rychlost přídržovače	(mm/s)	260	260



NŮŽKY NA ŠROT		CNS 800-100-CV2	CNS 1100-100-CV2	CNS 1600-100-CV2
Střížná síla	(kN)	8000	11000	16000
Síla přídržovače	(kN)	3000	3000	4000
Síla válců čelistí	(kN)	2× 1700	2× 2200	2× 2200
Síla válců víka	(kN)	2× 1700	2× 2200	2× 2200
Síla tlačných válců	(kN)	2000	2500	1200
Délka zavážecí komory	(mm)	6000	8000	8000
Šířka zavážecí komory	(mm)	2000	2500	2500
Výška zavážecí komory	(mm)	2000	2000	2000
Výška paketu	(mm)	700	700	900
Šířka paketu	(mm)	900	900	900
Max. pevnost zpracovaného materiálu	(MPa)	440	440	440
Max. stříhaný průměr	(mm)	170	200	240
Max. stříhaný čtverec	(mm)	150 × 150	180 × 180	210 × 210
Max. stříhaný plech	(mm)	100 × 900	120 × 900	140 × 900
Max. tloušťka stěny paket. materiálu	(mm)	6	6	6
Počet stříhů	(1/min.)	4 ÷ 7	4,2 ÷ 6,9	3,2 ÷ 5,6
Instalovaný příkon hlavních čerpadel	(kW)	4× 75	6× 75	6× 75
Výkon nůžek	(t/h)	24 ÷ 34	31 ÷ 44	23 ÷ 35